

**(12) МЕЖДУНАРОДНАЯ ЗАЯВКА, ОПУБЛИКОВАННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С
ДОГОВОРОМ О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ (РСТ)**

**(19) Всемирная Организация
Интеллектуальной Собственности
Международное бюро**



A standard linear barcode representing the unique identifier for this journal issue.

(43) Дата международной публикации
21 августа 2008 (21.08.2008)

PCT

**(10) Номер международной публикации
WO 2008/100173 A1**

(51) Международная патентная классификация:
G06K 19/06 (2006.01) B42D 15/00 (2006.01)

(51) Международная патентная классификация:
G06K 19/06 (2006.01) B42D 15/00 (2006.01)

(21) Номер международной заявки: PCT/RU2007/000073

15 февраля 2007 (15.02.2007)

(25) Язык подачи: Русский

(26) Язык публикации: Русский

(71) Заявитель (для всех указанных государств, кроме US): ЗУЕВ Борис Александрович (ZUEV, Boris Alexandrovich) [RU/RU]; ул. Ленина, 48, к. 2, кв. 37, Железногорск, Курская обл., 307130, Zheleznogorsk (RU).

(72) Изобретатель; и

(75) Изобретатель/Заявитель (только для US):
ЗАЙЦЕВСКИЙ Алексей Вадимович (ZAITSEVSKY, Alexei Vadimovich) [LT/LT]; ул. Казлишки, 13, кв. 6, Вильнюс, 09204, Vilnius (LT).

(74) Агент: **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СОЮЗПАТЕНТ"
(OBSCHESTVO S OGRANICHENNOI OTVET-
STVENNOSTJU "SOJUZPATENT")**; ул. Ильинка, д.
5/2, Москва, 103735, Moscow (RU).

(81) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида национальной охраны): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида региональной охраны): ARIPO (BW, GH,

[продолжение на следующей странице]

(54) Title: PRINTED PRODUCT PRODUCTION METHOD AND A PRINTED PRODUCT PRODUCED BY MEANS OF SAID METHOD

(54) Название изобретения: СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ И ПЕЧАТНОЕ ИЗДЕЛИЕ, ИЗГОТОВЛЕННОЕ ЭТИМ СПОСОБОМ

0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	
0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1
0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0
1	0	1	1	0	0	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	1
0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	1	1	1
1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1
1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0
0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1
1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0	1	1	0	1
0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	0
1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	1
0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1
1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	0
0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	0	1	1
1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1
0	1	1	1	0	1	1	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1
1	1	0	1	1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0
1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	1	0	0	1	1
0	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1
1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1
1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	0	1
0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0

DATA = 1010110001110110

(57) Abstract: The inventive method for producing a printed product can be used for the mass production of printed products, for example banknotes, securities etc., which are provided with counterfeit protection means in the form of a latent array of encoded digital information. The inventive method consists in transmitting a main visible image to a carrier with the aid of an ordered screen and in introducing inhomogeneity items into the structure of said screen for transmitting a latent encoded digital information array to the same carrier. According to said invention, the width of each area of the ordered screen used for placing one element is selected according to the value of a corresponding bit of digital information to be encoded, wherein the elements which form the main image are located at the same distance from the front border of the area in the reading order of encoded information irrespective of the tone colour of the transmissible image.

[продолжение на следующей странице]



GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), евразийский (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), европейский патент (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV,
MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF,

CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD,
TG).

Опубликована:

— с отчётом о международном поиске

(57) Реферат: Способ изготовления печатной продукции согласно изобретению предназначен для использования в массовом производстве печатной продукции, имеющей средства защиты от фальсификации в виде скрытого массива кодированной цифровой информации, например, банкнот, ценных бумаг и т.п. Способ осуществляют путем передачи на носитель с помощью упорядоченного растра основного видимого изображения и внесения неоднородностей в структуру этого растра для передачи на тот же носитель скрытого кодированного массива цифровой информации. Согласно изобретению, ширину каждой области упорядоченного растра, предназначеннной для размещения одного элемента, выбирают большей или меньшей в зависимости от значения соответствующего бита цифровой информации, подлежащей кодированию, при этом элементы, формирующие основное изображение, располагают на одинаковом расстоянии от передней границы области в направлении чтения закодированной информации независимо от передаваемого оттенка видимого изображения.

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ И ПЕЧАТНОЕ ИЗДЕЛИЕ, ИЗГОТОВЛЕННОЕ ЭТИМ СПОСОБОМ.

Область техники

Изобретение относится к полиграфии и, более конкретно, касается способа изготовления печатной продукции, содержащей помимо видимого изображения скрытую кодированную цифровую информацию, а также печатного изделия, изготовленного таким способом.

Предшествующий уровень техники

Кодирование цифровой информации в массиве графики известно. В частности, в патенте ЕР 1605395, А описан способ кодирования цифровой информации в графическом массиве точек путем их смещения относительно регулярной позиции, однако не в качестве раstra, передающего видимое изображение.

Известен описанный в патенте ЕА 002934, В способ изготовления печатной продукции путем передачи на носитель с помощью упорядоченного раstra основного видимого изображения и внесения неоднородностей в структуру этого раstra для передачи на тот же носитель скрытого кодированного массива цифровой информации. В указанном патенте перечислены следующие возможные варианты внесения указанных неоднородностей: изменение формы отдельных элементов раstra, изменение угла построения элемента раstra, смещение отдельных элементов раstra, изменение плотности размещения элементов раstra, изменение периода, изменение размера. Некоторые из этих изменений касаются только одного элемента раstra, изменение которого и является значимым. Некоторые изменения требуют дополнительного изменения соседних элементов раstra для визуальной компенсации, в результате чего такой элемент должен рассматриваться не как самостоятельный элемент, а как группа элементов, при этом площадь, необходимая для кодирования одного бита, увеличивается. В описании к данному патенту фрагмент структуры раstra, содержащий видоизмененный элемент и окружающие его элементы, назван суперячейкой. Компенсация визуального искажения оттенков, вызванного изменением одного элемента раstra, осуществляется путем изменения формы и площади соседних

элементов с таким расчетом, чтобы суммарная площадь элементов суперячейки была одинакова, как в случае с измененным элементом, так и в случае с обычными элементами раstra. Однако в печати присутствует эффект растиривания точек раstra, этот эффект не может быть описан линейной функцией, и для разных видов раstra он имеет различное значение. Эффектом растиривания можно пренебречь, если растр достаточно крупный, но в этом случае защитный эффект снижается, так же снижается объем кодируемой информации, а растируемое изображение рябит в глазах. В противном случае эффект растиривания будет тонально выдавать области с различными элементами раstra. Возможные алгоритмы компенсации нелинейного эффекта растиривания для неоднородного раstra в указанном способе не представлены, хотя их необходимость упомянута. С другой стороны распознавание скрытой в растре информации является не менее сложной задачей, нежели ее кодирование. Несмотря на представленную в описании к патенту общезвестную информацию о несовершенстве существующих способов печати, вопрос устойчивого декодирования не проанализирован.

Раскрытие изобретения

В основу изобретения поставлена задача создания такого способа изготовления печатной продукции, содержащей помимо основного изображения скрытую кодированную цифровую информацию, который позволял бы достаточно просто и надежно осуществлять декодирование записанной цифровой информации и при этом обеспечивал бы точную передачу основного изображения при высокой плотности записи цифровой информации.

Поставленная задача решается тем, что в способе изготовления печатной продукции путем передачи на носитель с помощью упорядоченного раstra основного видимого изображения и внесения неоднородностей в структуру этого раstra для передачи на тот же носитель скрытого кодированного массива цифровой информации, согласно изобретению, ширину каждой области упорядоченного раstra, предназначеннной для размещения одного элемента, выбирают большей или меньшей в зависимости от значения соответствующего бита цифровой информации, подлежащей кодированию, при этом элементы, формирующие основное изображение, располагают на одинаковом расстоянии от передней границы области (в дальнейшем ячейки) в

направлении чтения закодированной информации независимо от передаваемого оттенка видимого изображения.

Целесообразно при этом компенсацию эффекта растиривания осуществлять путем линеаризации раздельно для раstra с большей и для раstra с меньшей шириной области, предназначенной для размещения одного элемента.

В этом случае возможно значение закодированного бита цифровой информации определять по величине интервала между границами переходов от фона к заливке двух соседних элементов раstra в горизонтальном (строчном) направлении.

С целью более точной передачи изображения предпочтительно использовать элементы круглой формы для заполнения светлых и темных участков растируемого изображения и элементы, имеющие форму "линия", для передачи нейтральных оттенков.

Для облегчения декодирования желательно закодированную цифровую информацию неоднократно дублировать в пределах растируемого изображения.

При этом целесообразно дублируемую информацию записывать строками, располагая их друг под другом со смещением каждой последующей строки влево на целочисленное значение битов, приблизительно равное корню квадратному из общего числа битов кодируемой информации, с образованием блоков, имеющих, по существу, равные высоту и ширину.

В предпочтительном варианте соседние блоки содержат идентичную информацию, но записанную в обратном порядке.

В наиболее предпочтительном варианте количество блоков и их расположение в растре основного изображения выбирают с учетом возможности восстановления всей закодированной цифровой информации, по меньшей мере, по нескольким фрагментам различных блоков, если не удалось распознавание целого блока.

Поставленная задача решается также и тем, что печатное изделие, содержащее носитель с переданным на него упорядоченным растром основным видимым изображением и скрытым закодированным массивом цифровой информации, изготовлено способом, описанным выше.

Краткое описание чертежей

В дальнейшем изобретение поясняется описанием конкретных вариантов его

осуществления и прилагаемыми чертежами, на которых:

фиг. 1 изображает в увеличенном виде фрагмент раstra с ячейками разной ширины в соответствии с закодированной цифровой информацией;

фиг. 2 – участок печатного изделия согласно изобретению, содержащего видимое изображение и закодированную цифровую информацию;

фиг. 3 – фрагмент раstra с закодированной цифровой информацией, сгруппированной в блоки.

Преимущественные варианты осуществления изобретения

Способ изготовления печатного изделия, согласно изобретению, состоит в том, что на носитель, например, лист бумаги, картона или на поверхность упаковки с помощью упорядоченного раstra наносят основное видимое изображение, а также скрытый кодированный массив цифровой информации. Ячейки печатного раstra, с помощью которого передают изображение, согласно изобретению, имеют разную ширину, которая зависит от значения бита закодированной цифровой информации. Для кодирования значения бита "0" применяется более широкая ячейка 1 (см. фиг. 1), а для кодирования значения бита "1" применяется более узкая ячейка 2. При этом все элементы 3 раstra располагаются на одинаковом расстоянии от передней границы соответствующей ячейки независимо от передаваемой данным элементом насыщенности оттенка изображения. В описываемом способе при кодировании цифровой информации значимым является период Т повторения элементов 3 раstra. Больший период Т1 соответствует нулю, меньший период Т2 – единице. Алгоритмически проще определить позицию перехода от фона к заливке для каждого элемента, нежели вычислять позицию центра элемента. При кодировании информации на магнитной полосе пластиковой карты так же определяют позицию смены полярности, а не пика магнитного поля. Но в отличие от принципа записи на магнитную полосу, в данном способе не требуется синхронизации считываемого в одну или несколько линий потока оттенков с некой заданной последовательностью для последующего декодирования. Кроме того, в отличие от ряда известных решений кодирования для печатной продукции, где необходимо сравнение координат значимой точки с координатами некоторого эталона, который сам по себе информации не содержит, в способе согласно изобретению каждый элемент 3 раstra является значимым и его

значение может быть установлено даже в коротком отрывке раstra. Для того чтобы имелась возможность определения закодированного значения элемента раstra по переходу от фона к заливке, его передний (условно – слева направо) край всегда располагают в одном и том же месте отдельной ячейки независимо от процента ее заполнения. Пример ячеек с разным процентным заполнением, но неизменной позицией переднего фронта (переход от фона к заливке) элементов представлен на фиг. 2. Здесь все элементы раstra прилегают к передней границе соответствующей ячейки, однако они могут быть расположены и на некотором расстоянии от этой границы, необходимым является лишь выполнение условия равенства этого расстояния для всех элементов раstra.

Кроме того, на этой фигуре видно, что для передачи нейтральных и контрастных оттенков изображения использованы элементы раstra разной формы. В ячейках с 50% заполнением выбрана форма элемента раstra – линия (зона I на фиг.2), для более светлых и более темных участков изображения – круг (зоны II и III соответственно). Благодаря такой модификации формы качество цветопередачи при печати видимого и скрытого изображений остается на том же уровне, что и при обычном растрировании.

Кодирование информации в растре возможно лишь там, где присутствует растр. Однако на растируемых изображениях встречается много мест, где заполнение отсутствует или является сплошным. В идеальном варианте для кодирования скрытой информации процентное заполнение по всей площади изображения должно находиться в пределах 30 – 70%. Такое изображение выглядит серым и неконтрастным. Кроме того, даже в таком изображении часть элементов раstra может не пропечататься или быть стертой в процессе использования печатного изделия с нанесенным изображением. В предпочтительном варианте осуществления способа для надежного прочтения записанной цифровой информации ее неоднократно дублируют в пределах растируемого изображения. Самый простой вариант – кодирование строками подобно размещению текста на листе бумаги. Но на пестром изображении проще найти некую концентрическую область с удовлетворяющим условию заполнения растром, чем значительно вытянутую полоску, в которую можно было бы записать требуемый объем информации.

В наиболее предпочтительном варианте информацию записывают не строками из элементов раstra, а блоками максимально компактной формы. Для формирования таких блоков информацию кодируют строками (слева направо), причем каждая

следующая строка в точности повторяет предыдущую (имеется в виду цифровое содержание) и располагается в растре под предыдущей, но со смещением влево на целочисленное значение битов, примерно равное квадратному корню из общего числа битов кодируемой информации. При этом обеспечивается циклическое дублирование массива кодируемой информации. Благодаря такому размещению информации ее чтение становится возможным как при построчном декодировании, так и при декодировании блоками, размер которых по вертикали и горизонтали, по существу, одинаков. Количество блоков и их расположение в растре основного изображения выбирают таким, чтобы можно было восстановить всю закодированную цифровую информацию, по меньшей мере, по нескольким фрагментам различных блоков.

Благодаря этому после того, как алгоритм распознания обнаружит дублированную информацию и затем определит координаты всех блоков, информация может быть восстановлена даже по фрагментам из разных блоков, если ни одного целого блока на изображении не удалось распознать.

Поскольку прочтенная и выделенная информация является циклически замкнутой, начало и конец записи не определены. Для обозначения начала и конца последовательности к цифровому массиву может быть добавлен определенный цифровой код, что приведет к увеличению объема кодируемого массива. Предпочтительным вариантом является запись закодированной информации в соседних блоках в обратном порядке. В этом случае алгоритм выявляет конец и начало записи по признаку «зеркального» отображения в распознанной информации.

Для обозначения начала кодируемой последовательности и ее конца необходимы два бита – нулевой бит в начале и единица в конце. Таким образом, выявляется правильная последовательность декодирования для заданного цифрового массива и его копии, записанной в обратном порядке. Информация, записанная в обратном порядке, обеспечивает требуемую избыточность сохраняемой в растре информации в той же степени, что и информация, записанная в обычном направлении.

На фиг. 3 представлен фрагмент растровой структуры, разбитой на ячейки, предназначенные для заполнения отдельными элементами раstra. При этом ширина ячеек имеет размер, соответствующий значению битов кодируемой цифровой информации. На этой фигуре буквами А, В, С и D в качестве примера обозначены области возможного прочтения закодированной информации. Буквами А и В обозначены примеры областей построчного чтения, примеры блочного чтения

обозначены буквами С и D. В примерах прочтения, обозначенных буквами А и С, распознанная информация имеет обычную последовательность, а в примерах В и D – обратную. Первый и последний бит в последовательности являются служебными и обозначают, соответственно, начало и конец записи. Выделение значимого блока осуществляется по признаку повторения информации. Определение начала и конца в определенной замкнутой последовательности осуществляется путем определения границ «зеркального» отображения информации и по значениям первого и последнего бита в выделенной последовательности.

Максимально возможный объем кодируемой информации зависит от того, насколько предоставленное изображение подходит для кодирования и какая линиатура раstra применяется. Например, в идеальных условиях при линиатуре в 500 lpi один квадратный дюйм изображения может хранить 24 килобайта информации или 33000 символов в 6-ти битной кодировке. Максимальное значение линиатуры следует определять исходя из технических возможностей печатного оборудования, а для устойчивого декодирования важно многократное дублирование кодируемого массива. Программное обеспечение, предназначенное для построения растрров со скрытой информацией, осуществляет оценку результата кодирования и предоставляет пользователю информацию о возможности кодирования и о фактически обнаруженной избыточности записанной информации в сформированном растре. При кодировании цифровой информации могут быть использованы любые таблицы кодировок символов, любые алгоритмы уплотнения данных, а так же шифрования.

Поскольку ячейки 1 и 2 раstra имеют разную ширину, коэффициент растискивания для элементов раstra, образованных в различных ячейках, будет различным. В данном способе погрешности, вносимые эффектом растискивания, преодолеваются путем линеаризации, которую осуществляют раздельно для раstra с ячейками 1 большей ширины и для раstra с ячейками 2 меньшей ширины. Линеаризацию проводят по результатам пробной печати, на основании которой устанавливают точное соотношение между заданным оттенком растируемого изображения и отпечатанным результатом для всех оттенков для обоих вариантов раstra. При построении раstra для каждого вида ячейки используется соответствующий график линеаризации. Благодаря такой линеаризации можно печатать изображения, хранящие скрытую информацию, с той же линиатурой, что и простые изображения без потери качества. Потери качества возможны лишь при значительном

повышении линиатуры. Например, при минимальном размере элемента, который может воспроизвести обычная офсетная печатная машина, в 20 микрон и линиатуре в 500 lpi наименьшее значение воспроизводимого оттенка в широкой ячейке 1 будет 13%, а в узкой ячейке 2 – 19%. Данные потери могут быть незаметны при растировании фонов, содержащих некую рябь или текстуру. Кроме того, указанное значение в 500 lpi является очень высоким, и не всякий сканер сможет различить скрытую информацию даже на оригинале. Для чтения информации с раstra, максимальная линиатура которого превышает 200 lpi, следует применять сканер с оптическим разрешением, большим 600 dpi.

Преимуществом данного способа изготовления печатной продукции является фактическое использование только двух линиатур с небольшой разницей в их значениях, в результате чего растр выглядит сравнительно гладким. Кроме того, обеспечивается достаточно высокая плотность записи, поскольку для записи информации в данном случае используются не группы элементов, а отдельные элементы, каждый из которых является значимым.

Промышленная применимость

Способ, согласно изобретению, пригоден для использования в массовом производстве печатной продукции, имеющей средства защиты от фальсификации в виде скрытого массива кодированной цифровой информации, например, при изготовлении таких снабженных средствами защиты печатных изделий, как банкноты, ценные бумаги, этикетки, упаковка и т.п.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Способ изготовления печатной продукции путем передачи на носитель с помощью упорядоченного раstra основного видимого изображения и внесения неоднородностей в структуру этого раstra для передачи на тот же носитель скрытого кодированного массива цифровой информации, отличающийся тем, что ширину каждой области упорядоченного раstra, предназначеннай для размещения одного элемента, выбирают большей или меньшей в зависимости от значения соответствующего бита цифровой информации, подлежащей кодированию, при этом элементы, формирующие основное изображение располагают на одинаковом расстоянии от передней границы области в направлении чтения закодированной информации независимо от передаваемого оттенка видимого изображения.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что компенсацию эффекта растискивания осуществляют путем линеаризации раздельно для раstra с большей шириной области и для раstra с меньшей шириной области, предназначенной для размещения одного элемента.

3. Способ по п.п. 1 или 2, отличающийся тем, что значение закодированного бита цифровой информации определяют по величине интервала между границами переходов от фона к заливке двух соседних элементов раstra в горизонтальном направлении.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что используют элементы круглой формы для заполнения светлых и темных участков растируемого изображения и элементы, имеющие форму "линия" для передачи нейтральных оттенков.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что закодированную цифровую информацию неоднократно дублируют в пределах растируемого изображения.

6. Способ по п. 5, отличающийся тем, что дублируемую информацию записывают строками, которые располагают друг под другом со смещением каждой последующей строки влево на целочисленное значение битов, приблизительно равное корню квадратному из общего числа битов кодируемой информации, с образованием блоков, имеющих, по существу, равные высоту и ширину.

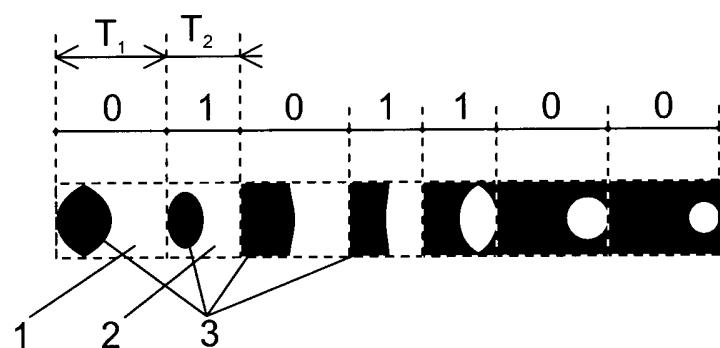
7. Способ по п. 6, отличающийся тем, что соседние блоки содержат идентичную информацию, но записанную в обратном порядке.

8. Способ по п. 6, отличающийся тем, что количество блоков и их расположение в растре основного изображения выбирают с учетом возможности восстановления всей

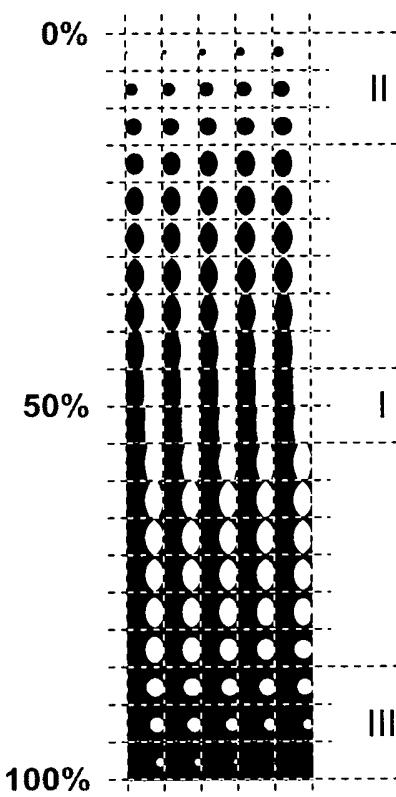
закодированной цифровой информации, по меньшей мере, по нескольким фрагментам различных блоков, если не удалось распознавание целого блока.

9. Печатное изделие, содержащее носитель с переданным на него упорядоченным растром основным видимым изображением и скрытым закодированным массивом цифровой информации, отличающееся тем, оно изготовлено способом по любому из пунктов 1 – 8.

1 / 2



Фиг. 1



Фиг. 2

2 / 2

0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	
0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1
A	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1
0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	1	1
1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0
0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1
1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1
B	1	0	1	1	0	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1
0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1
1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1
0	1	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1
C	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1
0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1
1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	1	1	0
0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	1
1	1	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1
1	0	1	1	1	0	0	0	1	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	1	1	0	0	1
0	1	1	1	0	0	0	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1
1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1
1	1	0	0	0	1	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1
0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1
1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0
0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1

DATA = 1010110001110110

Фиг. 3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/RU 2007/000073

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

G06K 19/06 (2006.01)

B42D 15/00 (2006.01)

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

G06K 19/00, 19/06, B42D 15/00, G06K 15/00, G06F 3/00, 3/12

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

Http://www.fips.ru Esp@cenet, PAJ, USPTO

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 102004036809 A1(WIRNITZER BERNHARD, PROF. DR.)	9
Y	23.03.2006, the abstract	1
A		2-8
Y	RU 2198430 C2 (DEITASTRIP PRODAKTS INK.) 10.02.2003, the abstract, figures 1C, 1D	1
A	JP 2000181425 A (FUJI XEROX CO LTD) 30.06.2000	1-9
A	DE 10217156 A1 (BRUGGER ANDREAS) 13.11.2003	1-9
A	RU 2176823 C2 (GREFIK SEKIJURITI SISTEMS CORPORATION) 10.12.2001	1-9

Further documents are listed in the continuation of Box C.

See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

18 October 2007

Date of mailing of the international search report

01 November 2007

Name and mailing address of the ISA/

RU

Facsimile No.

Authorized officer

Telephone No.

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ

Международная заявка №
PCT/RU 2007/000073

A. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ: *G06K 19/06 (2006.01)
B42D 15/00 (2006.01)*

Согласно Международной патентной классификации МПК

B. ОБЛАСТИ ПОИСКА:

Проверенный минимум документации (система классификации и индексы) МПК:
G06K 19/00, 19/06, B42D 15/00, G06K 15/00, G06F 3/00, 3/12

Другая проверенная документация в той мере, в какой она включена в поисковые подборки:

Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, поисковые термины):

[Http://www.fips.ru](http://www.fips.ru), Esp@cenet, PAJ, USPTO

C. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ:

Категория*	Ссылки на документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №
X	DE 102004036809 A1 (WIRNITZER BERNHARD, PROF. DR.) 23.03.2006, реферат	9
Y		1
A		2-8
Y	RU 2198430 C2 (ДЭЙТАСТРИП ПРОДАКТС ИНК.) 10.02.2003, реферат, фиг.1C, 1D	1
A	JP 2000181425 A(FUJI XEROX CO LTD) 30.06.2000	1-9
A	DE 10217156 A1 (BRUGGER ANDREAS) 13.11.2003	1-9
A	RU 2176823 C2 (ГРЭФИК СЕКЮРИТИ СИСТЕМЗ КОРПОРЕЙШН) 10.12.2001	1-9

последующие документы указаны в продолжении графы С.

данные о патентах-аналогах указаны в приложении

* Особые категории ссылочных документов:

- A документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным
- E более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее
- L документ, подвергающий сомнению притязание (я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылочного документа, а также в других целях (как указано)
- O документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д.
- P документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета

- T более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение
- X документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности
- Y документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста
- & документ, являющийся патентом-аналогом

Дата действительного завершения международного поиска: 18 октября 2007 (18.10.2007)	Дата отправки настоящего отчета о международном поиске: 01 ноября 2007 (01.11.2007)
---	--

Наименование и адрес Международного поискового органа Федеральный институт промышленной собственности РФ, 123995, Москва, Г-59, ГСП-5, Бережковская наб., 30, 1 Факс: 243-3337, телеграф: 114818 ПОДАЧА	Уполномоченное лицо: M. Кондратьев Телефон № (499) 240-25-91
---	--